

ОЗЕРОУЧУМСКАЯ ОСНОВНАЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА

РАССМОТРЕНО
на ШМО естественнонаучного
цикла
протокол № 1

от «30» августа 2023г

СОГЛАСОВАНО:
Заместитель директора по УВР
Корякова Н В/ _____

от «30» августа 2023г

УТВЕРЖДЕНО:
Директор МБОУ «Озероучумская
ООШ» Трошина Л А
/ _____

от «31» августа 2023г

Рабочая программа учебного предмета
«Профильный труд»
для обучающихся с умственной отсталостью
(интеллектуальными нарушениями)
8 класс
(вариант 1)

Саможиков В А
учитель технологии

Пояснительная записка

Рабочая программа по технологии для 5 – 9 классов для обучающихся с умственной отсталостью (УО) составлена в соответствии со следующими нормативными документами:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273 – ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с последующими изменениями);
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 19.12.2014 г. №1599 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта для обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)»;
- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 31.03.2014 № 253 «Об утверждении Федерального перечня учебников, рекомендуемых к использованию при реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования» (с последующими изменениями);
- Программа по технологии для специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида под редакцией В.В. Воронковой.
- Основная общеобразовательная адаптированная программа для детей с умственной отсталостью МБОУ «Озероучумской ООШ».
- Положение об адаптированной рабочей программе для обучения детей с ОВЗ МБОУ «Озероучумской ООШ».

Рабочая программа рассчитана на 8 часов в неделю, 272 часов в год.

Цели и задачи учебного предмета

Настоящая программа учитывает особенности обучающихся с ограниченными возможностями здоровья, имеющих тяжелые нарушения речи.

Наиболее ярким признаком является незрелость эмоционально-волевой сферы; ребенку очень сложно сделать над собой волевое усилие, заставить себя выполнить что-либо.

Нарушение внимания: его неустойчивость, сниженная концентрация, повышенная отвлекаемость. Нарушения внимания могут сопровождаться повышенной двигательной и речевой активностью.

Нарушения восприятия выражается в затруднении построения целостного образа. Ребенку может быть сложно узнать известные ему предметы в незнакомом ракурсе. Такая структурность восприятия является причиной недостаточности, ограниченности, знаний об окружающем мире. Также страдает скорость восприятия и ориентировка в пространстве.

Содержание образования

I четверть

Вводное занятие

Повторение пройденного материала за 7 класс. План работы на четверть. Правила безопасности.

Заделка пороков и дефектов древесины

Объекты работы. Заготовки для предстоящих работ и материалоотходов.

Теоретические сведения. Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения.

Шпатлевка, назначение, виды (сухая, жидкая), характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). Станок одношпиндельный сверлильный: назначение, конструкция, устройство механизмов. Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станками. Устройство для крепления сверла. Правила безопасной работы при сверлении. Уборка и смазка сверлильного станка. Организация рабочего места для сверления. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление сквозных и глухих отверстий. Выдалбливание \ сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением.

Упражнения. Определение пороков и дефектов древесины. Усвоение приемов заделки на материалоотходах.

Практические работы. Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку. Высверливание, долбление отверстия. Изготовление заделки. Вставка заделки на клею. Застрагивание заделки.

Пиломатериалы

Теоретические сведения. Пиломатериалы: виды (брусья, доски, бруски, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки), назначение и характеристика основных видов, получение, хранение и обмер, стоимость.

Упражнение. Определение вида пиломатериала на рисунке и по образцу.

Изготовление столярно-мебельного изделия

Изделия. Скамейка. Табурет. Выставочная витрина.

Теоретические сведения. Мебель: виды (стул, кресло, стол, шкаф, тумба, комод, сервант, диван, диван-кровать, кушетка, тахта), назначение и комплектование для разных помещений. Ознакомление с производственным изготовлением мебели. Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия (сборочных единиц).

Упражнения. Определение вида мебели на рисунке и по натуральному образцу.

Практические работы/Чтение технической документации. Изготовление рамок, коробок, подвижных и неподвижных элементов мебели.

Подготовка изделия к отделке, отделка изделия. **Практическое повторение**

Виды работы. Изготовление табурета, аптечки.

Самостоятельная работа

По выбору учителя.

II четверть

Вводное занятие

План работы на четверть. Правила поведения в мастерской, повторение правил безопасности.

Изготовление разметочного инструмента

Изделия. Угольник столярный. Ярунок. Рейсмус.

Теоретические сведения. Разметочный инструмент: материал, качество изготовления, точность. Ярунок: назначение, применение.

Упражнения. Проверка состояния и пригодности к работе имеющихся в мастерской линеек и угольников.

Практические работы. Подбор материала для изделия. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы. Изготовление инструмента. Проверка изготовленного угольника контрольным угольником и на доске с отфугованной кромкой. Установка малки по транспортиру. Проверка ярунка.

Токарные работы

Изделия. Ручки для напильников, стамесок, долот. Ножки для табурета, журнального столика. Солонка. Коробочка для мелочи.

Теоретические сведения. Токарный станок: управление, уход, неисправности и меры по предупреждению поломки. Правила безопасной работы.

Скоба и штангенциркуль. Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров)..

Практические работы. Разметка скобой. Снятие конуса резцом. Выполнение шипов у ножек. Сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем.

Практическое повторение

Виды работы. Изготовление скамейки, ярунка, солонки.

Самостоятельная работа

По выбору учителя.

III четверть

Вводное занятие

План работы на четверть. Правила безопасности при изготовлении строгального инструмента.

Изготовление строгального инструмента

Изделие. Шерхебель.

Теоретические сведения. Инструмент для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления.

Расположение годичных колец на торцах колодки. Экономические и эстетические требования к инструментам.

Практические работы. Подбор заготовки для колодки строгального инструмента. Фугование заготовки для колодки. Разметка и обработка колодки. Подгонка «постели» по ножу. Обработка и подгонка клина. Проверка выполненного изделия.

Представление о процессе резания древесины

Объект работы. Деревообрабатывающий инструмент. **Теоретические сведения.** Резец: элементы, основные грани и углы при прямолинейном движении. Виды резания в зависимости от направления движения резца относительно волокон древесины (продольное, поперечное, торцевое). Движения резания и подачи.

Влияние на процесс резания изменения основных углов резца.

Лабораторная работа. Определение формы (элементов геометрии) резцов разных дереворежущих инструментов.

Изготовление столярно-мебельного изделия

Изделия. Несложная мебель в масштабе 1:5.

Теоретические сведения. Технология изготовления сборочных единиц (рамки, коробки, щиты, опоры). Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях. Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея, температурных условий, конструкции узла и условий последующей обработки. Брак при сборке изделия: предупреждение, исправление. Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Учет производительности труда. Бригадный метод работы.

Практические работы. Подбор материала для изделия. Организация рабочего места. Изготовление деталей и сборочных единиц. Сборка и отделка изделия. Организация пооперационной работы. Проверка изделий. Учет и коллективное обсуждение производительности труда.

Практическое повторение

Виды работы. Изготовление столярного угольника, выставочной витрины.

Самостоятельная работа

По выбору учителя.

IV четверть

Вводное занятие

План работы на четверть. Подготовка рабочего места.

Ремонт столярного изделия

Объекты работы. Стул. Стол. Шкаф.

Теоретические сведения. Износ мебели: причины, виды. Ремонт: технические требования к качеству, виды (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой поверхности, использование вставок, замена деталей), правила безопасности при выполнении.

Практические работы. Выявление повреждений на мебели. Подготовка к переклейке соединения. Переклейка соединения. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Восстановление облицовки. Изготовление и замена поврежденных деталей.

Безопасность труда во время столярных работ

Теоретические сведения. Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев и травм). Причины травмы: неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноска рабочего материала, ошибки при заточке или наладке инструмента, неосторожное обращение с электричеством. Меры предохранения от травм. Возможность быстрого возгорания древесных материалов, материал отходов, красок, лаков и других легковоспламеняющихся жидкостей.

Предупреждение пожара. Действия при пожаре.

Крепежные изделия и мебельная фурнитура

Теоретические сведения. Гвоздь: виды (строительный, тарный, обойный, штукатурный, толевый, отделочный), использование. Шуруп: виды, назначение. Стандартная длина гвоздя и шурупа. Болт, винт, стяжка, задвижка, защелка, магнитный держатель, полкодержатель, петля: виды, назначение.

Упражнения. Определение названий крепежных изделий и мебельной фурнитуры по образцам. Определение длины гвоздя на глаз.

Практическое повторение

Виды работы. Изготовление крепежных изделий.

Контрольная работа

По выбору учителя изготовление 3 или 4 изделий.

Требования к уровню подготовки обучающихся.

- Заделка пороков и дефектов древесины.
- Распознавание вида работ.
- Приготовление разметочного инструмента.
- Изготовление строгального инструмента.
- Изготовление простейшей мебели.
- Ремонт простейшей мебели.
- Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры.

Календарно – тематическое планирование

Дата	№ урока	Тема урока	Перечень оборудования	Изменения
	1.	Правила поведения в мастерской. Техника безопасности в мастерской.		
	2.	Знакомство с предстоящей работой на четверть		
Заделка пороков и дефектов древесины.				
	.3.	Дефекты и пороки древесины		
	4	Группы пороков древесины.		
	5	Дефекты обработки древесины.		
	.6	Правила хранения древесины	Плакат	
	7	Назначение и виды шпатлевки		
	.8	Сухая шпатлевка, ее характеристика.	Шпатлевка	
	.9	Жидкая шпатлевка, ее характеристика.	Шпатлевка	
	10.	Применение шпатлевки		
	11	Практическое занятие с жидкой шпатлевкой	Шпатлевка, шпатель	
	12	Практическое занятие с сухой шпатлевкой	Шпатлевка, шпатель	
	13	Зачистка и удаление излишек шпатлевки.	Наждачка	
	14.	Шлифовка зашпатлеванной поверхности	Наждачка	
Сверлильный станок				
	15.	Сверлильный станок, его возможности.	Сверлильный станок	
	16.	Назначение сверлильного станка	Сверлильный станок	
	17	Конструкция сверлильного станка	Сверлильный станок	
	18.	Устройство механизмов станка	Сверлильный станок	
	19.	Уборка сверлильного станка	Сверлильный станок	
	20.	Разборка и смазка подшипников.	Сверлильный станок	

	21.	Организация рабочего места для сверления.	Сверлильный станок	
	22	Сверление сквозных отверстий	Сверлильный станок, сверла	
	23.	Сверление глухих отверстий	Сверлильный станок, сверла	
	24.	Разметка сквозных гнезд	Угольник, рейсмус	
	25.	Разметка несквозных гнезд	Угольник, рейсмус	
	26.	Сверление и выдалбливание	Сверла, стамеска, киянка	
	27.	Сверление и выдалбливание несквозных гнезд	Сверла, стамеска, киянка	
Пиломатериалы				
	28	Понятие : пиломатериал		
	29.	Шпалы, брус, бруски	Шпалы, брус, бруски	
	30.	Доски, плаха, рейки	Доски, плаха, рейки	
	31.	Назначение пиломатериала.		
	32.	Характеристика основных видов пиломатериалов.		
	33.	Заготовка леса		
	34	Хранение леса		
	35	Обмер кругляка		
	36	Стоимость пиломатериала (из чего складывается цена)		
	37.	Распознавание видов пиломатериалов по рисунку		
	38	Распознавание видов пиломатериалов по образцу		
	39	Свойства разных пород древесины		
	40	Механические свойства разных пород		
Изготовление табурета				
	41	Выбор пиломатериала		
	42	Разметка плахи на бруски	Рейсмус	
	43.	Распиловка плахи на бруски	Ножовка	
	44	Разметка брусков	Рейсмус	
	45	Строгание по размеру	Рубанок	
	46	Выбор пиломатериала на царги и проножки		
	47	Разметка плахи	Рейсмус	
	48	Распиловка плахи	Ножовка	
	49	Разметка бруска	Угольник	

	50	Строгание по размеру	Рубанок	
	51	Разметка гнезд на ножках	Рейсмус, угольник	
	52	Сверление гнезд	Сверлильный станок	
	53	Долбление гнезд на ножках	Стамеска, киянка	
	54	Разметка шипов на царгах	Рейсмус, угольник	
	55	Разметка шипов на проножках	Рейсмус, угольник	
	56	Выпиливание шипов на царгах	Ножовка	
	57	Выпиливание шипов на проножках	Ножовка	
	58	Подгонка деталей соединения	Напильник	
	59	Склеивание каркаса табуретки	Клей, струбцины	
	60	Выбор пиломатериала для крышки.		
	61	Черновая разметка	Рейсмус, угольник	
	62	Распиловка пиломатериала	Ножовка	
	63	Подгонка досок для крышки	Напильник, наждачка	
	64	Строгание пласти	Рубанок	
	65	Склеивание крышки	Клей	
	66	Шлифовка крышки	Наждачка	
	67	Сборка на шурупы и клей	Клей, шурупы, отвертка	
	68	Устранение дефектов.		
Изготовление скамейки				
	69	Подбор пиломатериала для ножек		
	70	Строгание досок	Рубанок	
	71	Разметка ножек	Рейсмус, угольник	
	72	Выпиливание ножек	Ножовка	
	73	Исправление ошибок		
	74	Подбор пиломатериала для сидушки		
	75	Строгание досок	Рубанок	
	76	Разметка сидушки	Рейсмус, угольник	
	77	Выпиливание сидушки	Ножовка	
	78	Заоваливание краев	Лобзик	
	79	Шлифовка сидушки	Наждачка	
	80	Пробная сборка сидушки и ножек		
	81	Выбор пиломатериала на уголки		
	82	Строгание досок	Рубанок	
	83	Разметка деталей	Угольник	
	84	Пиление деталей	Ножовка	

	85	Проверка точности деталей (угол 90 градусов)	Угольник	
	86	Исправление ошибок		
	87	Подгонка деталей	Напильник	
	88	Шлифовка изделия	Наждачка	
	89	Сборка на клей и шурупы	Клей, шурупы, отвертка	
	90	Исправление ошибок		
	91	Обработка краев	Наждачка	
	92	Шлифовка краев	Наждачка	
	93	Покраска изделия олифой.	Олифа, кисть	
	94	Покраска изделия краской		
Самостоятельная работа. Изготовление аптечки				
	95	Выбор пиломатериала на боковушки.		
	96	Строгание досок	Рубанок	
	97	Разметка боковушек	Рейсмус, угольник	
	98	Выпиливание боковушек	Ножовка	
	99	Выбор пиломатериала на верхнюю и нижнюю полку		
	100	Строгание полок	Рубанок	
	101	Разметка полок	Угольник, рейсмус	
	102	Выпиливание полок	Ножовка	
	103.	Подгонка полок и стенок	Напильник	
	104	Сборка на шурупы	Шурупы, отвертка	
	105	Выбор пиломатериала на дверку		
	106	Строгание и разметка	Рубанок	
	107	Выпиливание и подгонка дверки	Ножовка, напильник	
	108	Установка навесов, крепежка двери	Шурупы, отвертка	
Изготовление разметочного инструмента				
	109	Столярный угольник, внешний вид, назначение.		
	110	Выбор пиломатериала		
	111	Разметка заготовки	Рейсмус	
	112	Пиление по разметке	Ножовка	
	113	Строгание брусков	Рубанок	
	114	Разметка проушин	Рейсмус, угольник	
	115	Выпиливание проушин	Ножовка	
	116	Сверление отверстий для шкантов, изготовление шкантов	Сверлильный станок, рубанок	
	117	Сборка угольника на клей	Клей, струбцина	

	118	Исправление недостатков, шлифовка.	Наждачка	
	119	Рейсмус, внешний вид, назначение.		
	120	Подбор пиломатериала		
	121	Разметка основания рейсмуса	Угольник	
	122	Выпиливание основания	Ножовка	
	123	Разметка и сверление отверстий	Угольник, сверлильный станок	
	124	Изготовление движущихся частей	Рейсмус, рубанок	
	125	Подгонка и шлифовка	Напильник, наждачка	
	126	Сборка, устранение недостатков		
	127	Малка, внешний вид, назначение	Малка	
	128	Подбор пиломатериала		
	129	Разметка и строгание по толщине	Рейсмус, рубанок	
	130	Разметка по длине	Угольник	
	131	Выпиливание деталей	Ножовка	
	132	Сверление отверстий	Сверлильный станок	
	133	Шлифовка	Наждачка	
	134	Сборка малки	Клей, болты, барашки	
Токарные работы				
	135	Внешний вид и назначение токарного станка	Токарный станок	
	136	Устройство станка	Токарный станок	
	137	Уход и неисправности	Токарный станок	
	138	Техника безопасности при работе на токарном станке	Токарный станок	
	139	Подготовка заготовки к работе	Угольник, рубанок	
	140	Штангенциркуль, внешний вид.	Штангенциркуль	
	141	Устройство и назначение штангенциркуля	Штангенциркуль	
Ручка для стамески				
	142	Внешний вид, порядок точения		
	143	Подготовка заготовки	Угольник, рубанок	
	144	Установка, точение валика	Станок, стамески, штангель	
	145	Точение ручки для стамески	Станок, стамески, штангель	
Подсвечник				
	146	Выбор и подготовка заготовки к работе	Рубанок, ножовка	

	147	Изготовление основания	Станок, стамески, штангель	
	148	Выбор и подготовка заготовки подсвечника	Рубанок, ножовка	
	149	Точение деталей	Станок, стамески, штангель	
	150	Сверление отверстий для установки свечей	Сверлильный, перки	
	151	Сборка подсвечника на клей	Клей	
	152	Покрытие изделия лаком	Лак, кисть	
	153	Банкета		
	154	Выбор пиломатериала		
	155	Разметка, пиление по размеру боковушек (ножек)	Рейсмус, угольник	
	156	Разметка ножек	Рейсмус, угольник	
	157	Выпиливание формы ножек лобзиком	Лобзик	
	158	Шлифовка ножек	наждачка	
	159	Выбор пиломатериала на седушку и проножку		
	160	Разметка, пиление	Рейсмус, угольник, ножовка	
	161	Изготовление седушки	Рейсмус, угольник, Рубанок, ножовка	
	162	Шлифовка седушки	Наждачка	
	163	Выпиливание проножки лобзиком	Лобзик	
	164	Шлифовка проножки	Наждачка	
	165	Разметка шипов на проножке	Рейсмус, угольник	
	166	Выпиливание шипов	Ножовка, стусло	
	167	Разметка гнезд на ножках	Рейсмус, угольник	
	168	Долбление гнезд на ножках	Стамеска, киянка	
	169	Подгонка деталей	Напильник	
	170	Сборка на клей	Клей	
	171	Покрыть изделие лаком	Лак, кисть	
Самостоятельная работа: набор для специй				
	172	Выбор пиломатериала для подставки		
	173	Разметка, пиление	Рейсмус, угольник, ножовка	
	174	Строгание по толщине	Рубанок	
	175	Разметка гнезд	Рейсмус, угольник	
	176	Сверление гнезд	Сверлильный	
	177	Шлифовка подставки	Наждачка	
	178	Выбор пиломатериала на солонку		
	179	Пиление, строгание	Ножовка, рубанок	

		заготовки		
	180	Точение солонки снаружи	Токарный, стамески	
	181	Точение солонки внутри, шлифовка	Токарный, стамески	
	182	Выбор пиломатериала на перечницу		
	183	Пиление и строгание заготовки	Ножовка, рубанок	
	184	Точение перечницы снаружи.	Токарный, стамески	
	185	Точение перечницы внутри, шлифовка	Токарный, стамески	
	186	Выбор пиломатериала на крышки	Ножовка, рубанок	
	187	Распиловка, подготовка к работе	Ножовка, рубанок	
	188	Точение крышки на солонку	Токарный, стамески	
	189	Точение крышки на перечницу	Токарный, стамески	
	190	Сверление отверстий в крышках	Сверлильный, сверла	
	191	Подгонка крышек	Наждачка	
	192	Покрыть изделие олифой	Олифа, кисть	
	193	Покрыть изделие лаком	Лак, кисть	
Представление о процессе резания древесины				
	194	Резак: элементы, основание, грани.	Резак	
	195	Углы при прямолинейном движении	Резак	
	196	Способы резьбы косячком	Резак	
	197	Резьба в зависимости от волокон древесины	Резак	
	198	Движение резца при резании и подаче	Резак	
	199	Влияние на процесс резания наклона резца и углов заточки	Резак	
	200	Подготовка плашки к резьбе, строгание и шлифовка	Ножовка, рубанок, наждачка	
	201	Разметка треугольников 1 x 1		
	202	Вырезание	Резак	
	203	Разметка треугольников со смежной гранью 1 x 1		
	204	Вырезание треугольников	Резак	

	205	Составление чертежа для геометрической резьбы внутри квадрата		
	206	Вырезание внутри квадрата	Резак	
	207	Составление чертежа внутри круга		
	208	Вырезание внутри круга	Резак	
	209	Пробное вырезание плашки целиком	Резак	
Изготовление столярно-мебельного изделия (1:5)				
	210	Рама: внешний вид, составляющие, формы.	Рама	
	211	Подбор пиломатериала		
	212	Разметка заготовок	Рейсмус, угольник	
	213	Строгание по разметке	Рубанок	
	214	Разметка шипов	Рейсмус, угольник	
	215	Выпиливание шипов		
	216	Разметка проушин	Рейсмус, угольник	
	217	Выпиливание проушин		
	218	Разметка гнезд	Рейсмус, угольник	
	219	Долбление гнезд	Стамеска, киянка	
	220	Выборка четверти на станке	Станок	
	221	Подгонка и сборка	Клей	
	222	Изготовление щита. Подбор пиломатериала	Щит	
	223	Разметка брусков	Рейсмус, угольник	
	224	Строгание по разметке	Рубанок	
	225	Подгонка брусков	Напильник, наждачка	
	226	Сборка щита	Клей	
	227	Журнальный столик. Подбор пиломатериала.		
	228	Разметка плахи на бруски	Рейсмус, угольник	
	229	Подготовка заготовок к работе на токарном станке	Ножовка, рубанок	
	230	Точение двух ножек на токарном станке	Станок, стамески, штангель	
	231	Точение двух ножек на токарном станке	Станок, стамески, штангель	
	232	Разметка гнезд	Рейсмус, угольник	
	233	Долбление гнезд	Стамеска, киянка	
	234	Разметка досок для царг	Рейсмус, угольник	
	235	Строгание досок для царг	Рубанок	
	236	Разметка шипов	Рейсмус, угольник	
	237	Выпиливание шипов	Ножовка, стусло	
	238	Разметка крышки	Рейсмус, угольник	
	239	Выпиливание крышки лобзиком	Лобзик	
	240	Подгонка каркаса	Напильник	

		столика .		
	241	Склеивание каркаса столика	Клей	
	242	Шлифовка крышки столика	Наждачка	
	243	Установка крышки.	Клей, шурупы, отвертка	
Теоретические сведения				
	244	Понятие: производительность труда		
	245	Учет производительности труда		
	246	Понятие: бригада		
	247	Бригадный метод работы		
	248	Учет выполнения работы		
	249	Коллективное обсуждение производительности труда		
	250	Выставочные витрины. Подбор пиломатериала		
	251	Разметка плахи на бруски	Рейсмус, угольник	
	252	Пиление плахи на бруски	Ножовка	
	253	Строгание брусков	Рубанок	
	254	Разметка вертикальных брусков	Рейсмус, угольник	
	255	Пиление вертикальных брусков по размеру	Ножовка	
	256	Разметка горизонтальных брусков	Рейсмус, угольник	
	257	Пиление горизонтальных брусков	Ножовка	
	258	Разметка шипов	Рейсмус, угольник	
	259	Выпиливание шипов	Ножовка, стусло	
	260	Разметка гнезд	Рейсмус, угольник	
	261	Долбление гнезд	Стамеска, киянка	
	262	Разметка четверти для полок	Рейсмус, угольник	
	263	Выборка четверти для полок	Циркуляра, фрезерный	
	264	Разметка пазов под стекло	Рейсмус, угольник	
	265	Подгонка соединений	Напильник	
	266	Пробная сборка		
	267	Устранение ошибок		
	268	Сборка каркаса витрины	Клей, шурупы, отвертка	
	269	Шлифовка каркаса витрины	наждачка	
	270	Сборка каркаса на клей	Клей, шурупы,	

			отвертка	
	271	Продолжение сборки на клей		
	272	Подведение итогов	Рейсмус, угольник	

Учебно- методическое обеспечение

1. Программы специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида под редакцией В.В. Воронковой.
2. Ручной труд./ И. М. Петрова. – Санкт-Петербург: филиал изд-ва Просвещение, 2002.
3. Дидактический материал по трудовому обучению: 5-7 классы. Пособие для учащихся. / И. Г. Майорова, В. И. Романина. – М.: Просвещение, 1979.
4. Пособие для учителей./ В. Г. Петрова. – М.: Просвещение, 1983.
5. Обучение конструированию в дошкольных учреждениях для умственно отсталых детей./ О. П. Гаврилушкина. – М.: Просвещение, 1991.
6. Основы трудового обучения во вспомогательной школе./ Г. М. Дульнев. – М.: Просвещение, 1969